



FireAngel HT-630-INT to najwyższej klasy czujnik ciepła z technologią THERMOPTEK, wyposażony w możliwość bezprzewodowej komunikacji. Dzięki wykorzystaniu dodatkowych modułów, urządzenie można zintegrować w ramach sieci Wi-Safe2 lub systemami inteligentnego domu Z-Wave oraz Zigbee. W ramach systemu Wi-Safe2 wszystkie podłączone do sieci czujniki reagują jednocześnie na zaistniałe zagrożenie podnosząc bezpieczeństwo użytkowników. Urządzenie posiada zaawansowaną technologię THERMOPTEK, która zwiększa czułość urządzenia oraz skraca czas reakcji na źródło ognia niemal dwukrotnie. Detektor posiada przycisk test/reset, a także sygnalizację słabej baterii oraz końca swojej żywotności. Czujnik ciepła HT-630-INT zasilany jest poprzez zintegrowaną baterię litową, która nie wymaga wymiany ani ładowania przez cały okres użytkowania. Potwierdzeniem najwyższego poziomu bezpieczeństwa jest m. in. certyfikat zgodności z normą BS 5446-2. Czujnik dymu FireAngel HT-630 posiada 5 lat gwarancji.

|                                  |                                                                       |
|----------------------------------|-----------------------------------------------------------------------|
| <b>Technologie</b>               | THERMISTEK, Wi-Safe2                                                  |
| <b>Zasilanie</b>                 | Wbudowana bateria litowa na 10 lat, nie wymaga wymiany, ani ładowania |
| <b>Komunikacja</b>               | Wi-Safe2, Z-Wave, Zigbee (poprzez dodatkowe moduły)                   |
| <b>Zakres temperatury alarmu</b> | +54°C do +62°C                                                        |
| <b>Głośność alarmu</b>           | 85 dB (w odległości 3 m)                                              |
| <b>Temperatura pracy</b>         | +4°C do +38°C                                                         |
| <b>Wilgotność pracy</b>          | Do 90% RH                                                             |
| <b>Temperatura magazynowania</b> | -20°C do +60°C                                                        |
| <b>Wilgotność magazynowania</b>  | Do 93% RH                                                             |
| <b>Certyfikaty</b>               | BS 5446-2: 2003                                                       |
| <b>Wymiary</b>                   | 132 mm x 60 mm (średnica x głębokość)                                 |
| <b>Masa</b>                      | 204 g                                                                 |
| <b>Gwarancja</b>                 | 5 lat                                                                 |